轮胎橡胶深度检测仪技术协议

第一部分供货范围

1. 设备用途：

橡胶深度检测仪是专用于轮胎制造过程中半成品以及成品轮胎钢丝表面橡胶深度检测的高精度系统。

1. 数量：1台/套
2. 交货时间：合同签订后1个月内完成供货。

第二部分技术要求

1. 技术要求：

橡胶最大厚度：6mm，使用高精度磁性传感器作为数据采集元件，测量厚度精度±0.1mm。

传感器电缆长度：3m，电缆耐弯折。

便于移动携带，金属外壳，操作环境温度：0-45°C，抗干扰能力强，不受外部环境影响

数据可以上传保存到计算机。

具有图像显示和数据上传功能。

设备具有厚度校准功能，可以选择或保存特殊钢丝校准数据，进行配方管理。

实时自动显示橡胶厚度数据，可语音播报测量厚度数据，可设置上下限报警并进行提示。

采用SD卡等介质保存数据，与条码关联，并可以通过WIFI将厚度数据上传到MES系统或计算机上，在计算机上显示或处理厚度数据。设备数据上传到MES系统实施时，乙方必须积极配合并参与，按照我司需求，将数据上传到MES系统，与MES实施方共同完成MES与设备的联调联试，也可以把SD卡中存的数据拷贝到计算机的文件夹中，显示处理测量曲线。

1. 供货要求：

1）金属外壳 1套

2）磁性传感器 （电缆3m，带备用1只） 2只

3）充电器 1套

4）探头保护帽 4只

5）校准块 1套

1. 质量保证及技术服务:.

质保期1年。

质保期内，对由于零、部件质量问题造成的损坏，乙方将提供现场服务，免费维修、更换损坏的零部件。由于甲方人为原因造成的零、部件损坏，乙方有义务对损坏零、部件作有偿的维修、更换。

1. 技术资料：

纸质说明书3份，电子版1份。