**泰国半钢后充气13吋轮辋技术协议**

**本协议作为合同的技术附件、与主合同具有同等的法律效力。如协议内容与主合同冲突，商务条款以主合同为准、技术及服务条款以本协议为准**

**一、供货范围：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 数（套） | 备注 |
| 1 | 后充气轮辋 | 13” | 28 | 每套2件 |

**二、轮辋用途及技术要求：**

1 用途：用于13”轮胎硫化完成后充气冷却定型。

2、按提供的图纸进行加工制造。

3、轮辋材质采用铝合金材质，如ZAlSi9Mg或6061

4、轮辋铸件表面不允许有冷隔、裂纹、缩孔及穿透性缺陷。

5、轮辋丝孔部分采用不锈钢材质钢丝螺套M12\*1.75。钻孔深度，攻丝深度，钻孔直径按照钢丝螺套安装标准，安装拆卸采用专用工具。

6、轮胎子口部位做抛光处理Ra0.8。

7、在轮辋与轮胎非配合部位用刻字机刻上轮辋的规格型号标记。

8、后充气轮辋规格：13英寸，每套2件相同。

9、锐角必须倒角R1。

**三、技术资料**

1. 出厂验收证明

2、各型材合格证

**四、验收**

1、所有加工件主要尺寸和材质符合图纸及技术要求，所有材料及外购标准件必须是新的。

2、出厂前进行外观检验：工件表面无裂纹、缩孔、脱落及划伤等缺陷。

1. 包装应符合海运运输和储存防震、防潮、防雨标准，运输过程的损坏、损失由卖方负责。
2. 质保期1年。

**五、售后**

1、在质保期内，因卖方制造质量原因造成的工装器具损坏，卖方在接到买方电话后48小时内进行问题回复及处理意见，因买方使用不当造成设备损坏，卖方应按买方维修计划配合修复，适当收取成本费用。

2在质保期结束以后，卖方继续为买方提供技术服务，在接到买方需求信息后24小时内给予回复，积极帮助买方恢复生产，发生的费用由买方负责。

**六、交货**

1. 交货地点：泰国工厂（工厂提货，买方负责海运）
2. 供货期：合同签订后40日交货。（以合同签订交货期为准）