

浦林成山（泰国）轮胎有限公司  
全钢半成品胎面箱车补充

技  
术  
协  
议

2023年5月11日

米晓龙

## 目 录

一、供货范围 .....	
二、施工标准.....	
三、技术要求.....	
四、颜色.....	
五、技术资料.....	
六、验收.....	
七、售后 .....	
八、交货 .....	

宋晓龙



# 泰国工厂全钢胎面工装

## 技术协议

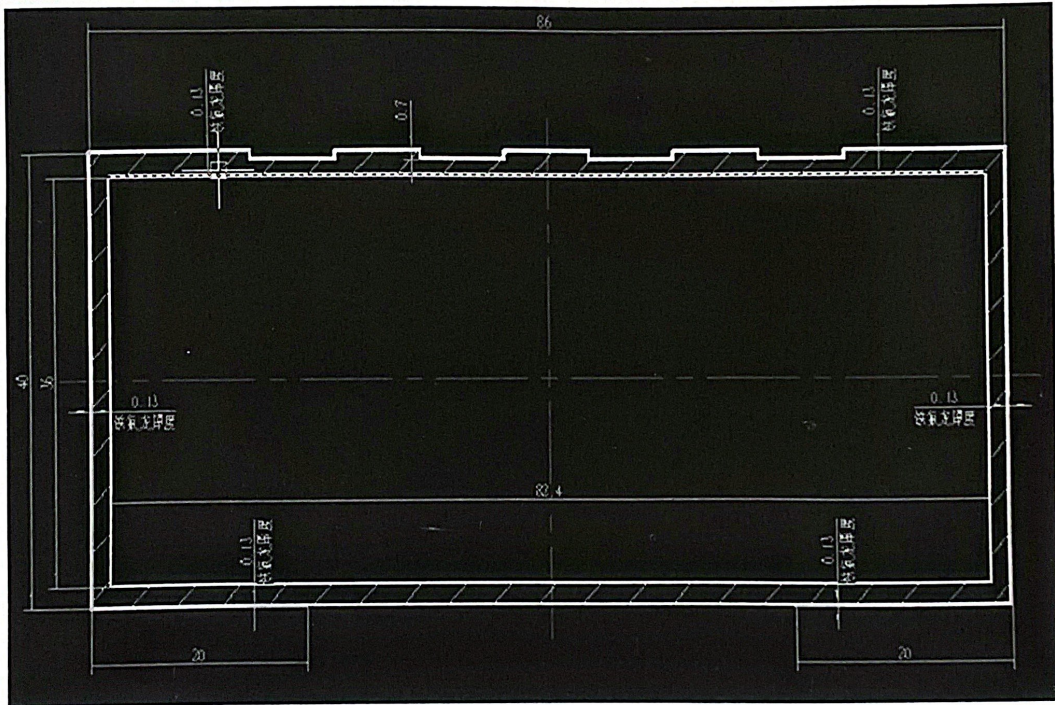
本协议作为合同的技术附件、与主合同具有同等的法律效力。如协议内容与主合同冲突，商务条款以主合同为准、技术及服务条款以本协议为准

### 一、供货范围：

分类	工装名称	型号	数量
箱车类	全钢胎面格栅车	3820*1750*2270	10

### 二、施工标准：

●具体方式如下图所示：



### 三、技术要求：

#### 1、箱车类

- 根据买方提供的图纸进行加工。
- 每块格栅板需贴铁氟龙贴纸，贴纸厚度为 0.13mm，铁氟龙贴纸品牌为 Kaptaen 品牌、贴纸颜色为棕色。
- 每块格栅板凹凸面贴铁氟龙贴纸为整张贴纸，不允许有拼接、褶皱及卷边。
- 所有型材型号采用国标，并需进行校直处理。

米晓龙



- 机架使用二氧化碳气体保护焊焊接。
- 机架焊接组装后，需进行整体时效处理。
- 机架各加工部位，加工后各部位形位公差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。
- 表面清除油污、锈污等、各部位要求打磨平滑，抛丸或喷砂除锈处理后喷漆。
- 标准件采用国标，国内知名品牌。
- 满料机架变形量 $\pm 1.2\text{mm}$
- 铝板表面凹凸型喷砂氧化或表面喷砂 $1\text{mm}$ 氧化，方式待定。
- 质保3年，维修保养期1年。

## 2、RFID 条码、流转卡安装

- 所有工装预留安装 RFID 位置，芯片尺寸约=长\*宽\*厚=13\*7\*2.5cm。
- 配有流转卡存放盒，流转卡尺寸=13\*8cm，样式待技术联络。
- 条码、流转卡由买方提供，具体位置方案待设计联络时确认。
- 卖方负责喷码，编号、规格及样式待技术联络确认。

## 3、通用标准

- 用于焊接、铆接件母材的牌号应符合国家标准。
- 焊接、铆接件的制造应符合图样工艺文件和本标准的规定。
- 焊接件所用焊条按母材强度条件选择。
- 常用焊条应按图样规定牌号符合 GB980—76《焊条分类及型号编制方法》的规定。
- 焊接低碳钢、低合金钢的焊条应按图样规定牌号符合 GB981—76《低碳钢及低合金高强度钢焊条》的规定。
- 焊接不锈钢的焊条应按图样规定牌号符合 GB983—76《不锈钢焊条》的规定。
- 堆焊焊条应符合 GB984—76《堆焊焊条》的规定。
- 焊接结构件的焊条在图样中未对焊条规定时可用 T422 焊条焊接。
- 中所用的焊丝应符合 GB1300—77《焊接用钢丝》的规定。
- 焊接处应预先清除氧化皮、油、油漆等表面污物。
- 结构件选用新钢种时应对材料进行必要的可焊性试验证明符合质量要求后方可投入生产。

米晓龙



- 焊接后溶渣、溅粒等均应清除干净。
- 焊接尺寸应符合图样规定焊接表面应呈现均匀平滑的鳞状波纹并在焊缝的全长上保持一致。
- 图样中的焊缝代号必须符合 GB324—80《焊缝代号》的规定。
- 焊接和铆接件由制造单位技术检验部门按图样及工艺进行检验。
- 各类焊接、铆接件应按不同的材料配备工艺设备和选用加工方法。
- 轴承等需润滑部件进行有效润滑。
- 安全防护符合标准。
- 买方对工装结构设计有 5%的变动权限，招标价格将不作变化。
- 脚轮聚氨酯材质选用国内知名品牌（台湾得胜同等或以上），额定承重负荷应大于承载重量的 1.5 倍，满载情况下 1 人可推动小车进行直线及转弯运动，规格型号根据图纸要求选取。部分规格台车空载后转向轮具有自动回正功能。所有台车脚轮无特殊要求的情况下应采用统一型号。
- 各工装必须进行喷砂处理，有喷漆要求的需喷涂防锈漆或采取其它防锈措施后再喷刷面漆。
- 买方提供外形接口尺寸，卖方完善零部件加工图纸；双方共同签字确认后制作样品交付买方，样品验收合格后方可批量实施。
- 泰国签证自理，责任自负。

#### 四、颜色

- 标准配件按厂家标准颜色。
- 架体 RAL7035(灰白色)
- 旋转部件 RAL2009(橙色)
- 护栏扶手 RAL1026（黄色）

#### 五、技术资料

- 出厂验收证明
- 各型材合格证
- 最终设计、加工图纸（CAD）

#### 六、验收

- 所有加工件主要结构和性能符合技术条件和参数说明，所有材料及外购标准件必须是新的。

米晓龙



- 出厂前进行外观检验：所有焊缝要求打磨、严密、平整、美观，表面喷塑色彩均匀、无气泡、麻面、脱落、划伤等缺陷，所有密封处在工作状态下不得有漏点现象。
- 货到使用 2 个月或货到 4 个月，工装器具无变形、破损、车轮无损坏（人为操作造成的损坏除外），达到使用要求，验收则通过，则为合同设备最终验收。
- 工装器具包装应符合海运运输和储存防震、防潮、防雨标准，运输产生的费用及运输过程的损坏、损失由卖方负责。
- 无特殊要求工装质保期 1 年。

## 七、售后

- 在质保期内，因卖方制造质量原因造成的工装器具损坏，卖方在接到买方电话后立即处理，因买方使用不当造成设备损坏，卖方应按买方维修计划配合修复，适当收取成本费用。
- 在质保期结束以后，卖方继续为买方提供技术服务，在接到买方需求信息后 24 小时内给予回复，积极帮助买方恢复生产，发生的费用由买方负责。

## 八、交货

- 供货期：自合同签订生效后，6 月 20 日前项目完成，工期合计 35 天。
- （以下无正文）

米晓龙