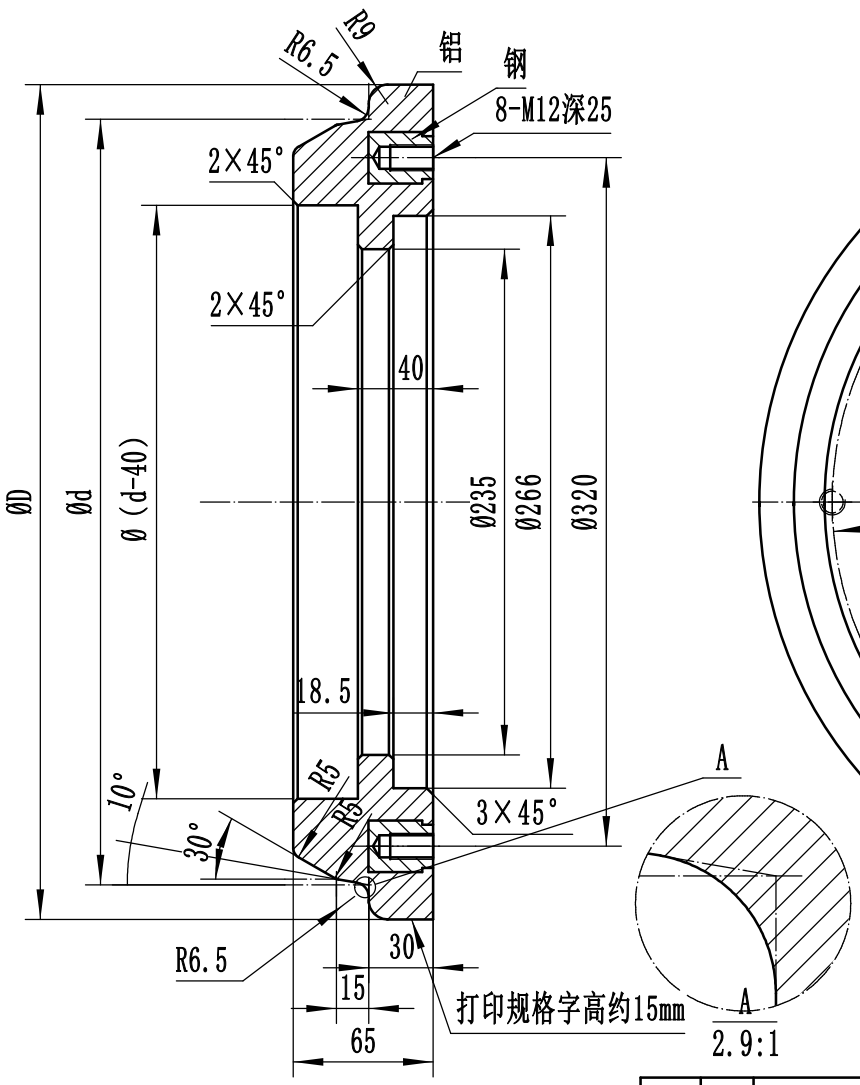

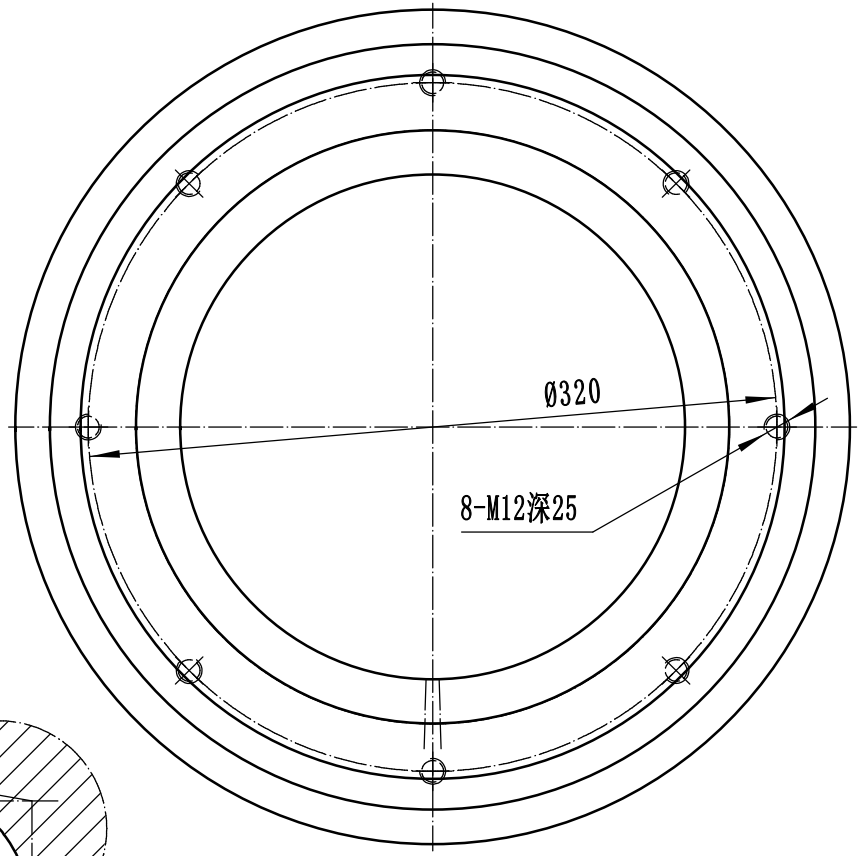

全部： 3.2 未注倒角R2

	d	D
13″	326.2	360.2
14″	351.6	385.6
15″	377.0	411.0
16″	402.4	436.4
17″	432.8	466.8
18″	458.2	492.2
19″	483.6	517.6
20″	509.0	543.0
21″	534.4	568.4
22″	559.8	593.8

注：1、铸件要求无气孔、夹渣、裂纹等缺陷；
丝孔部分要求使用钢材料
2、周围打印寸口规格4处均布字高约15mm

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		原永刚	2019.7.3	
			日期	

后充气13-22″上下夹盘

ZL103

图样标记	重量	比例
		1:3.5
共 张	第 张	